

# Newsletter

6, rue Ampère - Z.I. des Césardes  
74600 SEYNOD  
Tél : +33 (0)4 50 27 94 01  
www.addis-electronic.com

NEWSLETTER N°42 - Octobre 2016 - Mensuel gratuit



## Edito



**Le nouveau-né GEMIXLOCK** fait la « une » de cette nouvelle édition !

Notre mariage **GEMIDO - ADDIS electronic** a révélé le manque de moyens existants pour le maintien efficace des cartes sur les tables de sérigraphie, et la nécessité de développer une solution fiable et économique pour tous nos partenaires.

**GEMIDO** a conçu la solution idéale avec **GEMIXLOCK** !

A peine sortie sur le marché, la solution **GEMIXLOCK** connaît un succès fulgurant. Il faut dire que la demande et l'attente des acteurs de la sous-traitance de la sérigraphie étaient grandes en matière de maintien et de blocage de cartes.

Forts de leur place prépondérante parmi les acteurs de la mécanique au service de l'électronique, les ingénieurs de **GEMIDO** ont développé LA solution globale sur-mesure : **GEMIXLOCK**.

Bonne découverte !

**Jean-Marc Thomelier**

Désormais notre équipe vous accueille et vous conseille au  
6, rue Ampère - Z.I. des Césardes  
74600 SEYNOD  
Tel : +33 (0)4 50 27 94 01  
sales@addis-electronic.com

**Rendez-vous le mois prochain pour découvrir Cybergage 360°**

La qualité sera une fois encore au centre de nos préoccupations avec l'innovation majeure de CyberOptics : le Cybergage 360° qui assure l'inspection automatique des pièces mécaniques.

## **GEMIDO crée GEMIXLOCK** **La solution pour le maintien des cartes**

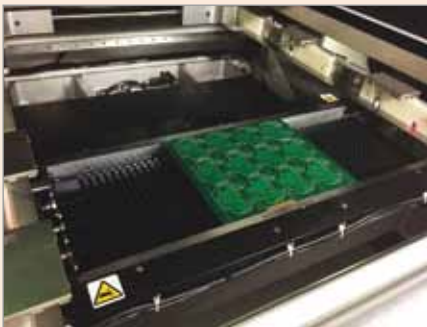
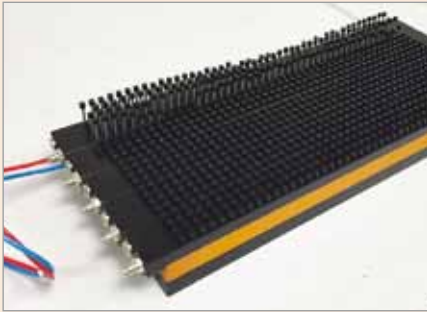
*Depuis vingt ans, GEMIDO est spécialisée dans la conception de solutions pour l'industrie électronique. L'équipe R&D du « leader français de la mécanique au service de l'électronique » a développé la solution idéale pour assurer le parfait maintien des cartes sur les tables de sérigraphie : GEMIXLOCK.*

Partenaire de **ADDIS electronic** depuis 4 ans, et forts de leurs expériences, les ingénieurs de **GEMIDO** ont constaté au fil du temps qu'ils pouvaient très nettement améliorer les conditions de maintien des cartes, condition impérative pour une sérigraphie parfaite. Après une année de recherche, de développement et de tests, **GEMIXLOCK** voit le jour en 2016. La demande et l'attente des clients sont telles que son lancement est immédiatement couronné de succès. Il faut dire que **GEMIXLOCK** est l'aboutissement de plusieurs années d'activités de **GEMIDO** dans la réalisation de solutions « sur-mesure » pour l'industrie électronique, dans le domaine du montage de composants, en surface avec les écrans de sérigraphie ou traversant avec les cadres pour le brasage à la vague.

De par sa facilité d'utilisation et sa précision de réglage, sa flexibilité et sa souplesse d'utilisation **GEMIXLOCK** s'adresse à des unités de production en petites séries. Le capteur inductif installé sur la table, couplé à la position automatique du boîtier de contrôle, permet en effet de conserver le réglage original de maintien de la carte (ajustement personnalisé), pour lancer une production continue 24/24-7/7, en toute sécurité.

### **GEMIXLOCK, la solution globale proposée par GEMIDO est composée de :**

- Un bloc en aluminium : métal ductile et malléable résistant à la corrosion qui favorise tout type d'usinage sur-mesure. Massif et lourd il assure une grande stabilité à l'ensemble du dispositif de maintien et de blocage.
- Une série de pistons pneumatiques surmontés d'une touche plastique ESD qui épousent à la perfection le relief formé par les composants de la carte tout en garantissant son blocage sans pression sur la carte.
- Un boîtier de contrôle qui permet de gérer les différentes étapes de maintien : montée et descente ponctuelle des pistons ou cycliques (en position automatique pour les séries).
- Une télécommande pour un meilleur confort d'utilisation avec aimant de fixation directe sur la machine.
- Un capteur inductif pour mesurer les variations de la table (cycles de traitement des séries).
- Une distribution pneumatique de précision par son réglage manuel au cas par cas.
- Un masque de protection des pistons et des touches, pour parer à toute projection intempestive de pâte à braser ou de tout éléments intrusif (poussière, corps étranger etc.).



Pour **Eric Dupuy**, l'un des ingénieurs **GEMIDO** qui a conçu et développé **GEMIXLOCK**

« Cette solution est le fruit d'un an de recherches et de mises au point. L'objectif était de maintenir la carte en n'exerçant aucune contrainte dans le process de sérigraphie. Le concept des pistons s'est donc imposé logiquement. Restaient à définir les conditions de blocage sans pression pour un maintien optimal. Avec **GEMIXLOCK** la pression de l'air comprimé est réglable et ajustable pour assurer le maintien de la carte avant et pendant son traitement sur la table. Les pistons coiffés d'une touche plastique ESD sont volontairement espacés de 10 mm symétriquement pour embrasser en douceur, tout en les soutenant fermement, l'ensemble des composants des cartes. En effet, les pistons assurent simplement le maintien dans les meilleures dispositions de traitement en surface. Les phases de montée et de descentes des pistons sont directement ajustées sur les cycles de sérigraphie ».

### **GEMIXLOCK une grande flexibilité en toute sécurité...**

**GEMIXLOCK** s'adapte à tout type de carte, de toute taille et de toute forme, grâce à l'alignement de plusieurs blocs, 6 possibles, à quatre rangées ou à deux rangées de pistons, qui permettent d'épouser et de maintenir très précisément les différents composants de la carte.

**GEMIXLOCK** est traité « ESD – Electro Static Discharge » et neutralise toute forme d'électricité statique, facteur de perturbations.

Sécurité, fiabilité, répétabilité, **GEMIXLOCK** joue donc un rôle déterminant dans le process de sérigraphie.

**GEMIXLOCK** est un produit 100 % made in France, conçu et fabriqué à Annecy, garantit à vie !

### **Témoignages :**



#### **Productivité - Efficacité pour HAGER France**

Client de **GEMIDO** depuis une quinzaine d'années, la division Hager France (security division) du Groupe franco-allemand éponyme utilise **GEMIXLOCK** depuis un an. Pour son directeur Stéphane Faure, la satisfaction est totale : « Avec **GEMIXLOCK** nous disposons enfin de la solution universelle idéale qui permet de maintenir et de bloquer la carte avant et pendant son traitement. La flexibilité de réglages des gabarits et la précision apportée par les pistons pneumatiques pour tout format de carte nous permettent de gagner un temps précieux entre chaque cycle. Nous réalisons entre 7 et 8 changements de modèles par 8 heures et nous tournons en 3-8. Nous produisons 150 000 pièces par an sur nos trois lignes d'assemblages pour 600 références dans les systèmes d'alarme, de contrôle du chauffage et de la fumée, et des interphones sans fil. »



#### **Efficacité - Sécurité pour INOVELEC**

Autre référence « historique » de **GEMIDO** : **INOVELEC** (assemblages de cartes électroniques), récemment équipée (juillet 2016) de la **GEMIXLOCK**. Jérôme Gasquet « technicien méthodes » apprécie la fiabilité et la simplicité d'utilisation de la solution : « Nous produisons des cartes très larges qui nécessitaient auparavant la pose de chandelles, procédure longue et fastidieuse. Avec **GEMIXLOCK** nous gagnons du temps car nous utilisons plusieurs blocs en largeur et gagnons en efficacité. Le système est sécurisé et nous apprécions grandement l'automatisation de la solution qui nous donne entière satisfaction depuis un mois et demi – o souci. Grâce à la souplesse et la flexibilité de la solution, nous produisons jusqu'à 1 500 pièces en 2 x 8 heures pour le secteur automobile sur une ligne et des petites séries de 15 à 250 pièces sur deux autres lignes équipées. »

**hagergroup**

25 M€  
80 personnes en 3 x 8  
[www.hager.fr](http://www.hager.fr)

**INOVELEC**  
INDUSTRIE

25 M€  
300 personnes  
[www.inovelec-groupe.com](http://www.inovelec-groupe.com)